



COMUNE DI ATENA LUCANA

(Provincia di Salerno)

“ARCHIVIO ATENA”

“ARCHIVIO ATENA” - PROGETTO LOCALE DI RIGENERAZIONE CULTURALE E SOCIALE, VINCITORE DELL'AVVISO PUBBLICO LINEA DI AZIONE B “ATTRATTIVITÀ DEI BORGHI” NELL'AMBITO DEL PNRR - M1C3
CUP: B79B2200000006

COMUNICAZIONE PROROGA TERMINI

AVVISO PUBBLICO

PER L'ATTIVAZIONE DEGLI INTERVENTI DI PROGETTO DI CUI ALLA LINEA D'AZIONE 3.9 OPERA PAESE LAB PER LA SELEZIONE DI N. 16 FOTOGRAFI, ARTISTI VISIVI E STUDENTI DI FOTOGRAFIA PER PARTECIPARE ALLE RESIDENZE-LABORATORIO 2025 OPERA PAESE LAB 1 E OPERA PAESE LAB 2

Il Responsabile Unico del Procedimento

PREMESSO

- che con Determina n. 11 del 18/03/2025 R.G. 31/2025 veniva approvato l'avviso pubblico finalizzato alla individuazione di n. 16 fotografi artisti visivi o studenti di fotografia per la partecipazione gratuita ai laboratori previsti dall'attività di Opera Paese Lab (cfr: intervento 3.9 Opera Paese_lab), azione del progetto “Archivio Atena” finanziato nell'ambito del PNRR – M1C3. (n. 8 per ogni laboratorio).
- I requisiti richiesti sono la maggiore età e non aver compiuto ancora 36 anni all'atto di pubblicazione dell'avviso. Tutti gli interventi di progetto sono coordinati per l'attuazione dall'Amministrazione Comunale con il supporto e la curatela del team di co-progettazione di Opera Paese Mo.O.D;
- All'art. 2 del predetto avviso veniva stabilito che È possibile presentare le domande di partecipazione a partire dalla data successiva a quella di pubblicazione del presente avviso e fino alle ore 24.00 del 02 Aprile 2025. I risultati saranno comunicati entro 7gg dalla chiusura dell'avviso.
- che l'attività di Opera Paese Lab 1 si svolgerà ad Atena Lucana dal 28 aprile al 4 maggio 2025 e sarà condotta da Giulia Ticozzi come membro del collettivo Studio Figure;
- che l'attività di Opera Paese Lab 2 si svolgerà ad Atena Lucana dal 9 maggio al 18 maggio 2025 e sarà condotta da Fabio Barile;

Tutto ciò premesso e considerato,

COMUNICA

Che al fine di favorire la più ampia partecipazione

SONO PROROGATI I TERMINI

Di ricezione delle candidature e pertanto è stato stabilito stabilisce che:

È possibile presentare le domande di partecipazione all'AVVISO di cui all'oggetto, fino alle ore 24.00 del 06 Aprile 2025. I risultati saranno comunicati entro l' 11 Aprile 2025.

Atena Lucana 02.04.2025

Il R.U.P. delegato

Dott. Luigi Vertucci